

Оборудование для рукавов высокого давления

ОБЖИМ · РЕЗКА · ЗАЧИСТКА · ОБРАБОТКА ТРУБ



www.cascadegroup.ru



Каталог на сайте


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P10НР

РУЧНОЙ НАСТОЛЬНЫЙ ОБЖИМНОЙ ПРЕСС

LT-P10НР — компактный рычажный настольный пресс для обжима небольших сборок до 25 мм. Электропитание не требуется: пресс крепится на верстак и сразу готов к работе в мастерской и мобильном сервисе.

25 мм

МАКС. ДИАМЕТР ОБЖИМА

manual

РЫЧАЖНЫЙ ПРИВОД

16 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	до 25 мм
Серия кулачков	P-10НР
Привод	Ручной рычаг
Крепление	Настольное
Габариты станка	350×180×800 мм
Масса нетто	16 кг

КУЛАЧКИ P-10НР

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P-10НР/10	10-11	10	9.5
P-10НР/13*	13-14	13	9.5
P-10НР/16	16-17	16	9.5
P-10НР/17*	17-19	17	9.5

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P16HR

РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P16HR — обжимной станок с ручным насосом для мастерских и выездного сервиса. Простой в работе, лёгкий и компактный, его можно взять с собой. Быстрый насос выходит на рабочее давление за меньшее число качков, а телескопическая рукоятка снижает усилие примерно вдвое. В обжимной головке предусмотрен боковой вырез под угловые фитинги 90°.

955 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-45 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

26 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-45 мм · 0.39-1.77 дюйм
Макс. усилие обжима	955 кН · 95 т
Диаметр рукава ID	1" 2SN 3/4" 4SP
Серия кулачков	P16
Макс. раскрытие	+20 мм
Раскрытие без кулачков	59 мм
Базовый кулачок D/L	39/64 мм · 1.54/2.52 дюйм
Привод	Ручной насос
Габариты станка	330×450×291 мм
Габариты упаковки	475×430×410 мм
Масса нетто / брутто	26 / 34 кг

КУЛАЧКИ P16

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P16/06*	6.0-8.0	6	55
P16/08*	8.0-10.0	8	55
P16/10*	10.0-12.0	10	55
P16/12*	12.0-14.0	12	55
P16/14	14.0-16.0	14	55
P16/16	16.0-19.0	16	55
P16/19	19.0-23.0	19	55
P16/23	23.0-27.0	23	55
P16/27	27.0-31.0	27	65
P16/31	31.0-38.0	31	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P16HP

С РУЧНЫМ НАСОСОМ ENERPAC

LT-P16HP с насосом Enerpac рассчитан на мастерские и выездной сервис. Простой в работе, лёгкий и компактный, его можно взять с собой. В обжимной головке предусмотрен боковой вырез под угловые фитинги 90°.

955 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-45 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

26 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-45 мм · 0.39-1.77 дюйм
Макс. усилие обжима	955 кН · 95 т
Диаметр рукава ID	1" 2SN 3/4" 4SP
Серия кулачков	P16
Макс. раскрытие	+20 мм
Раскрытие без кулачков	59 мм
Базовый кулачок D/L	39/64 мм · 1.54/2.52 дюйм
Привод	Enerpac hand pump
Габариты станка	330×450×291 мм
Габариты упаковки	475×430×410 мм
Масса нетто / брутто	26 / 34 кг

КУЛАЧКИ P16

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P16/06*	6.0-8.0	6	55
P16/08*	8.0-10.0	8	55
P16/10*	10.0-12.0	10	55
P16/12*	12.0-14.0	12	55
P16/14	14.0-16.0	14	55
P16/16	16.0-19.0	16	55
P16/19	19.0-23.0	19	55
P16/23	23.0-27.0	23	55
P16/27	27.0-31.0	27	65
P16/31	31.0-38.0	31	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P16HPZ

ручной обжимной станок, быстрый насос

У LT-P16HPZ обжимная головка отделена от быстрого ручного насоса и соединена с ним рукавом высокого давления длиной 2 м. Головку можно поднести к сборке, поэтому станок удобен в стеснённых и труднодоступных местах. В обжимной головке предусмотрен боковой вырез под угловые фитинги 90°.

955 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-45 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

24 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-45 мм · 0.39-1.77 дюйм
Макс. усилие обжима	955 кН · 95 т
Диаметр рукава ID	1" 2SN 3/4" 4SP
Серия кулачков	P16
Макс. раскрытие	+20 мм
Раскрытие без кулачков	59 мм
Базовый кулачок D/L	39/64 мм · 1.54/2.52 дюйм
Привод	Ручной насос
Габариты станка	150×250×380 мм
Габариты упаковки	475×430×410 мм
Масса нетто / брутто	24 / 32 кг

КУЛАЧКИ P16

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P16/06*	6.0-8.0	6	55
P16/08*	8.0-10.0	8	55
P16/10*	10.0-12.0	10	55
P16/12*	12.0-14.0	12	55
P16/14	14.0-16.0	14	55
P16/16	16.0-19.0	16	55
P16/19	19.0-23.0	19	55
P16/23	23.0-27.0	23	55
P16/27	27.0-31.0	27	65
P16/31	31.0-38.0	31	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P16AP

ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

Лёгкий и компактный LT-P16AP можно взять с собой. Обжимной головкой управляет пневматический насос, поэтому электропитание на месте работ не требуется.

955 ^{кН}

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-45 ^{мм}

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

30 ^{кг}

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-45 мм · 0.39-1.77 дюйм
Макс. усилие обжима	955 кН · 95 т
Диаметр рукава ID	1" 2SN 3/4" 4SP
Серия кулачков	P16
Макс. раскрытие	+20 мм
Раскрытие без кулачков	59 мм
Базовый кулачок D/L	39/64 мм · 1.54/2.52 дюйм
Привод	Пневмонасос
Габариты станка	440×400×300 мм
Габариты упаковки	600×480×450 мм
Масса нетто / брутто	30 / 42 кг

КУЛАЧКИ P16

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P16/06*	6.0-8.0	6	55
P16/08*	8.0-10.0	8	55
P16/10*	10.0-12.0	10	55
P16/12*	12.0-14.0	12	55
P16/14	14.0-16.0	14	55
P16/16	16.0-19.0	16	55
P16/19	19.0-23.0	19	55
P16/23	23.0-27.0	23	55
P16/27	27.0-31.0	27	65
P16/31	31.0-38.0	31	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P18HR

РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P18HR обжимает рукава до 1" с четырьмя оплётками. Станок с ручным насосом для мастерских и выездного сервиса: простой в работе, лёгкий и компактный. В обжимной головке предусмотрен боковой вырез под угловые фитинги 90°.

1100 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-54 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

45 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-54 мм · 0.39-2.13 дюйм
Макс. усилие обжима	1100 кН · 110 т
Диаметр рукава ID	1" 2SP 3/4" 4SP
Серия кулачков	P18
Макс. раскрытие	+20 мм
Раскрытие без кулачков	68 мм
Базовый кулачок D/L	48/64 мм · 1.89/2.52 дюйм
Привод	Ручной насос
Габариты станка	430×450×320 мм
Габариты упаковки	625×505×510 мм
Масса нетто / брутто	45 / 55 кг

КУЛАЧКИ P18

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P18/06*	6.0-8.0	6	55
P18/08*	8.0-10.0	8	55
P18/10*	10.0-12.0	10	55
P18/12*	12.0-14.0	12	55
P18/14	14.0-16.0	14	55
P18/16	16.0-19.0	16	55
P18/19	19.0-23.0	19	55
P18/23	23.0-27.0	23	55
P18/27	27.0-31.0	27	65
P18/31	31.0-36.0	31	65
P18/36	36.0-41.0	36	65
P18/41	41.0-47.0	41	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-US18

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-US18 отличается широким диапазоном обжимаемых диаметров: до 3/4" с четырьмя оплётками или 1" с двумя. Открытый плунжер позволяет обжимать длинные сборки и фитинги сложной формы.

560 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-48 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

40 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-48 мм · 0.39-1.89 дюйм
Макс. усилие обжима	560 кН · 56 т
Длина кулачка	55 мм
Раскрытие без кулачков	65 мм
Диаметр рукава ID	3/4" 4SP / 1" 2SP
Мощность двигателя	0.75 кВт
Объём бака	5 л
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Напряжение, 1 фаза	110/115/220/230/240 В
Габариты станка	270×320×550 мм
Масса нетто	40 кг

КУЛАЧКИ US18

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
US18/06*	6.0-8.0	6	55
US18/08*	8.0-10.0	8	55
US18/10*	10.0-12.0	10	55
US18/12*	12.0-14.0	12	55
US18/14	14.0-16.0	14	55
US18/16	16.0-19.0	16	55
US18/19	19.0-23.0	19	55
US18/23	23.0-27.0	23	55
US18/27	27.0-31.0	27	65
US18/31	31.0-36.0	31	65
US18/36	36.0-41.0	36	65
US18/41	41.0-47.0	41	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Ручное

В КОМПЛЕКТЕ

Резиновая обойма кулачков


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P20HR

РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P20HR обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Быстрый и простой в работе станок с ручным приводом — для ремонта и обслуживания.

1370 ^{кН}

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-61 ^{мм}

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

78 ^{кг}

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-61 мм · 0.39-2.40 дюйм
Макс. усилие обжима	1370 кН · 137 т
Диаметр рукава ID	1 1/2"
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+25 мм
Раскрытие без кулачков	109 мм
Базовый кулачок D/L	84/80 мм · 3.31/3.15 дюйм
Привод	Ручной насос
Габариты станка	600×480×480 мм
Габариты упаковки	675×630×780 мм
Масса нетто / брутто	78 / 102 кг

КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P20/52*	52.0-60.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P20LHP

РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P20LHP обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Ручной привод, компактная конструкция — для ремонта и обслуживания.

1850 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

6-54 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

35 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	6-54 мм · 0.24-2.13 дюйм
Макс. усилие обжима	1850 кН · 185 т
Диаметр рукава ID	1" 4SP
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+10 мм
Раскрытие без кулачков	94 мм
Базовый кулачок D/L	84/66 мм · 3.31/2.56 дюйм
Объём бака	0.23 л
Габариты станка	600×480×430 мм
Габариты упаковки	625×505×510 мм
Масса нетто / брутто	35 / 45 кг

КУЛАЧКИ P20LHP

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/6*	6.0-8.0	6	40
P20/8*	8.0-10.0	8	40
P20/10*	10.0-12.0	10	40
P20/12*	12.0-14.0	12	40
P20/14	14.0-16.0	14	40
P20/16	16.0-19.0	16	40
P20/19	19.0-23.0	19	45
P20/23	23.0-27.0	23	50
P20/27	27.0-31.0	27	50
P20/31	31.0-36.0	31	60
P20/36	36.0-41.0	36	60
P20/41	41.0-47.0	41	68
P20/47*	47.0-52.0	47	65
P20/52*	52.0-60.0	52	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P20AP

ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P20AP обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Пневматический привод: электропитание на месте работ не требуется.

1370 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-61 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

80 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-61 мм · 0.39-2.40 дюйм
Макс. усилие обжима	1370 кН · 137 т
Диаметр рукава ID	1 1/2"
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+25 мм
Раскрытие без кулачков	109 мм
Базовый кулачок D/L	84/80 мм · 3.31/3.15 дюйм
Привод	Пневмонасос
Габариты станка	600×480×480 мм
Габариты упаковки	675×630×780 мм
Масса нетто / брутто	80 / 105 кг

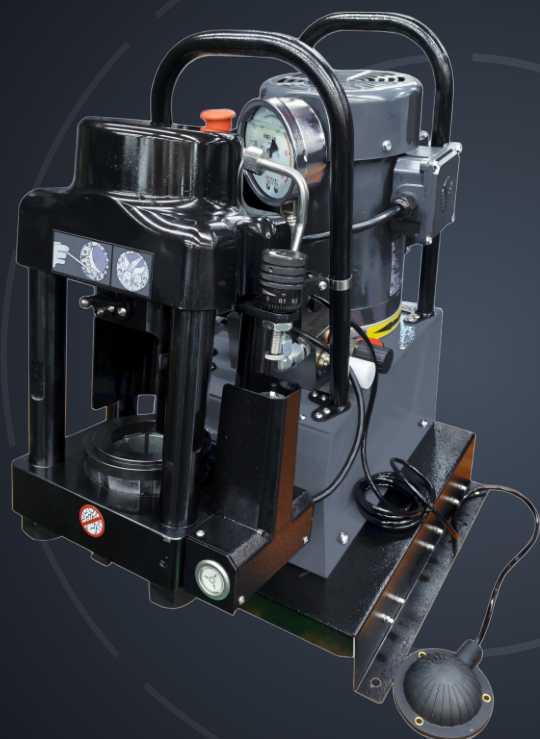
КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P20/52*	52.0-60.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Ручное


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-US20

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-US20 отличается широким диапазоном обжимаемых диаметров и обжимает рукава до 1 1/4" с четырьмя оплётками. Открытый плунжер позволяет работать с длинными сборками.

620 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-52 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

85 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-52 мм · 0.39-2.09 дюйм
Макс. усилие обжима	620 кН · 62 т
Время цикла 10 мм	1.8 с
Длина кулачка	70 мм
Раскрытие без кулачков	65 мм
Диаметр рукава ID	1 1/4" 4SP
Мощность двигателя	0.74 кВт / 1 л.с.
Объём бака	3.8 л
Напряжение, 1 фаза	115 В
Частота	60 Гц
Габариты станка	560×414×630 мм
Масса нетто / брутто	85 / 134 кг

КУЛАЧКИ US20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
US20/6.8*	6.8-8.8	6.8	70
US20/8*	8.0-11.0	8	70
US20/10*	10.0-13.0	10	70
US20/12*	12.0-15.0	12	70
US20/14	14.0-17.0	14	70
US20/16	16.0-20.0	16	70
US20/19	19.0-23.0	19	70
US20/23	23.0-28.0	23	70
US20/27	27.0-32.0	27	70
US20/31	31.0-37.0	31	70
US20/36	36.0-42.0	36	70
US20/41	41.0-48.0	41	70
US20/47	47.0-56.0	47	70

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Ручное

В КОМПЛЕКТЕ

Резиновая обойма кулачков


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P18X

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P18X обжимает рукава до 3/4" с четырьмя оплётками. Компактный станок для мастерских и выездного сервиса: удобный, лёгкий и небольшой. В обжимной головке предусмотрен боковой вырез под угловые фитинги 90°.

800 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-54 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

76 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-54 мм · 0.39-2.13 дюйм
Макс. усилие обжима	800 кН · 80 т
Диаметр рукава ID	1" 2SP
Серия кулачков	P18
Макс. раскрытие	+20 мм
Раскрытие без кулачков	68 мм
Базовый кулачок D/L	48/64 мм · 1.89/2.52 дюйм
Мощность двигателя	2.2 кВт
Объём бака	26 л
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Габариты станка	600×355×585 мм
Масса нетто / брутто	76 / 91 кг

КУЛАЧКИ P18

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P18/06*	6.0-8.0	6	55
P18/08*	8.0-10.0	8	55
P18/10*	10.0-12.0	10	55
P18/12*	12.0-14.0	12	55
P18/14	14.0-16.0	14	55
P18/16	16.0-19.0	16	55
P18/19	19.0-23.0	19	55
P18/23	23.0-27.0	23	55
P18/27	27.0-31.0	27	65
P18/31	31.0-36.0	31	65
P18/36	36.0-41.0	36	65
P18/41	41.0-47.0	41	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

ОПЦИИ

Ножная педаль


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P20

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P20 обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Предназначен для работы в мастерской — быстрый и простой в управлении.

1370 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-61 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

204 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-61 мм · 0.39-2.40 дюйм
Макс. усилие обжима	1370 кН · 137 т
Время цикла 10 мм	3.6 с
Диаметр рукава ID	1 1/2" 4SH
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+25 мм
Раскрытие без кулачков	109 мм
Базовый кулачок D/L	84/80 мм · 3.31/3.15 дюйм
Мощность двигателя	3 кВт / 4 л.с.
Объём бака	32 л
Циклов в час	600/850
Габариты станка	840×600×1340 мм
Масса нетто / брутто	204 / 227 кг

КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P20/52*	52.0-60.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P20S

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P20S обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Предназначен для работы в мастерской: быстрый и простой в управлении.

1370 ^{кН}

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-61 ^{мм}

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

286 ^{кг}

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-61 мм · 0.39-2.40 дюйм
Макс. усилие обжима	1370 кН · 137 т
Время цикла 10 мм	3.6 с
Диаметр рукава ID	1 1/2" 4SH
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+25 мм
Раскрытие без кулачков	109 мм
Базовый кулачок D/L	84/80 мм · 3.31/3.15 дюйм
Мощность двигателя	3 кВт / 4 л.с.
Объём бака	32 л
Циклов в час	600/850
Габариты станка	650×470×1400 мм
Масса нетто / брутто	286 / 310 кг

КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P20/52*	52.0-60.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P22

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P22 обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Интегрированная конструкция с удобной рабочей высотой и расположением органов управления. Автоматический режим позволяет задать макс. раскрытие и время выдержки давления.

1370 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-61 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

245 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-61 мм · 0.39-2.40 дюйм
Макс. усилие обжима	1370 кН · 137 т
Время цикла 10 мм	3.6 с
Диаметр рукава ID	1 1/2" 4SH
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+25 мм
Раскрытие без кулачков	109 мм
Базовый кулачок D/L	84/80 мм · 3.31/3.15 дюйм
Мощность двигателя	3 кВт / 4 л.с.
Объём бака	28 л
Циклов в час	600/850
Габариты станка	780×560×1250 мм
Масса нетто / брутто	245 / 275 кг

КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P20/52*	52.0-60.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P20D

ОБЖИМНОЙ СТАНОК С ЧПУ

LT-P20D обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Для работы в мастерской: быстрый, простой в управлении, с системой ЧПУ.

1370 ^{кН}

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-61 ^{мм}

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

286 ^{кг}

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-61 мм · 0.39-2.40 дюйм
Макс. усилие обжима	1370 кН · 137 т
Время цикла 10 мм	3.6 с
Диаметр рукава ID	1 1/2" 4SH
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+25 мм
Раскрытие без кулачков	109 мм
Базовый кулачок D/L	84/80 мм · 3.31/3.15 дюйм
Мощность двигателя	3 кВт / 4 л.с.
Объём бака	32 л
Циклов в час	600/850
Габариты станка	650×470×1400 мм
Масса нетто / брутто	286 / 310 кг

КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P20/52*	52.0-60.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплекте

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P32E

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P32E обжимает рукава до 2" с четырьмя оплётками. Предназначен для работы в мастерской — быстрый и простой в управлении.

2000 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-87 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

286 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-87 мм · 0.39-3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	2000 кН · 200 т
Время цикла 10 мм	3.5 / 5.5 с
Диаметр рукава ID	2" 4SH
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+33 мм
Раскрытие без кулачков	132 мм
Базовый кулачок D/L	99/80 мм · 3.90/3.15 дюйм
Мощность двигателя	3.7/5 · 4/5.3 кВт/л.с.
Объём бака	32 л
Циклов в час	700/850
Габариты станка	650×550×1350 мм
Масса нетто / брутто	286 / 310 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P32A

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P32A обжимает рукава до 2" с четырьмя оплётками. Для работы в мастерской, быстрый и простой в управлении.

2000 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-87 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

260 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-87 мм · 0.39-3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	2000 кН · 200 т
Время цикла 10 мм	3.3 / 5.5 с
Диаметр рукава ID	2"
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+33 мм
Раскрытие без кулачков	132 мм
Базовый кулачок D/L	99/80 мм · 3.90/3.15 дюйм
Мощность двигателя	2.2 / 2.95 кВт/л.с.
Объём бака	25 л
Циклов в час	700/850
Габариты станка	760×540×790 мм
Масса нетто / брутто	260 / 290 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P32

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P32 обжимает рукава до 2" с четырьмя оплётками. Предназначен для работы в мастерской — быстрый и простой в управлении.

2000 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-87 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

286 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-87 мм · 0.39-3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	2000 кН · 200 т
Время цикла 10 мм	3.5 / 5.5 с
Диаметр рукава ID	2" 4SH
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+33 мм
Раскрытие без кулачков	132 мм
Базовый кулачок D/L	99/80 мм · 3.90/3.15 дюйм
Мощность двигателя	3.7/5 · 4/5.3 кВт/л.с.
Объём бака	32 л
Циклов в час	700/850
Габариты станка	840×600×1400 мм
Масса нетто / брутто	286 / 310 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P32S

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P32S обжимает рукава до 2" с четырьмя оплётками. Для работы в мастерской, быстрый и простой в управлении.

2000 ^{кН}
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-87 ^{мм}
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

305 ^{кг}
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-87 мм · 0.39-3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	2000 кН · 200 т
Время цикла 10 мм	3.5 / 5.5 с
Диаметр рукава ID	2" 4SH
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+33 мм
Раскрытие без кулачков	132 мм
Базовый кулачок D/L	99/80 мм · 3.90/3.15 дюйм
Мощность двигателя	3.7/5 · 4/5.3 кВт/л.с.
Объём бака	38 л
Циклов в час	700/850
Габариты станка	650×470×1400 мм
Масса нетто / брутто	305 / 335 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима



КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P33

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P33 обжимает рукава до 2" с четырьмя оплётками. Интегрированная конструкция с удобной рабочей высотой и расположением органов управления. Автоматический режим позволяет задать макс. раскрытие и время выдержки давления.

2000 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-87 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

315 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-87 мм · 0.39-3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	2000 кН · 200 т
Время цикла 10 мм	3.5 / 5.5 с
Диаметр рукава ID	2" 4SH
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+33 мм
Раскрытие без кулачков	132 мм
Базовый кулачок D/L	99/80 мм · 3.90/3.15 дюйм
Мощность двигателя	3.7/5 · 4/5.3 кВт/л.с.
Объём бака	28 л
Циклов в час	700/850
Габариты станка	780×560×1280 мм
Масса нетто / брутто	315 / 350 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

Автоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент

Стойка для кулачков

Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P32D

ОБЖИМНОЙ СТАНОК С ЧПУ

LT-P32D обжимает рукава до 2" с четырьмя оплётками. Для работы в мастерской: быстрый, простой в управлении, с системой ЧПУ.

2000 ^{кН}

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-87 ^{мм}

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

305 ^{кг}

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-87 мм · 0.39-3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	2000 кН · 200 т
Время цикла 10 мм	3.5 / 5.5 с
Диаметр рукава ID	2" 4SH
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+33 мм
Раскрытие без кулачков	132 мм
Базовый кулачок D/L	99/80 мм · 3.90/3.15 дюйм
Мощность двигателя	3.7/5 · 4/5.3 кВт/л.с.
Объём бака	42 л
Циклов в час	700/850
Габариты станка	650×470×1400 мм
Масса нетто / брутто	305 / 335 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
 Коррекция / смещение
 Выдержка давления по времени
 Изменение скорости
 Отчёт о качестве
 Контроль давления
 Ступенчатый обжим
 Сохранение параметров
 Счётчик циклов
 Нестандартные кулачки

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
 Автоматическое
 ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
 Стойка для кулачков
 Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-120L/h

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

Подходит для мелкосерийного производства: высокая производительность и стабильность. Обжимает рукава до 2" (R13) или 3" с двумя оплётками. Компактная эргономичная компоновка снижает нагрузку на оператора.

2450 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

118 мм

ДИАМЕТР ОБЖИМА

790 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	118 мм · 4.65 дюйм
Макс. усилие обжима	2450 кН · 245 т
Время цикла 10 мм	1.8 с
Диаметр рукава ID	2" (R13)
Серия кулачков	P20 & 120L
Макс. раскрытие	+52 мм
Раскрытие без кулачков	170 мм
Базовый кулачок D/L	118/97 мм · 4.65/3.82 дюйм
Мощность двигателя	4 кВт / 5.44 л.с.
Объём бака	75 л
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Габариты станка	900×800×1600 мм
Масса нетто / брутто	790 / 840 кг

КУЛАЧКИ P20 & 120L

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
120L/52	52.0-57.0	52	85
120L/57	57.0-63.0	57	85
120L/63	63.0-69.0	63	115
120L/69	69.0-74.0	69	115
120L/74*	74.0-79.0	74	115
120L/79*	79.0-84.0	79	115
120L/84*	84.0-92.0	84	115
120L/92*	92.0-100.0	92	115
120L/100*	100.0-110.0	100	115

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

Автоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент

Стойка для кулачков

Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-120L

ОБЖИМНОЙ СТАНОК С ЧПУ

Подходит для мелкосерийного производства: высокая производительность и стабильность. Обжимает рукава до 2" (R13) или 3" с двумя оплётками. Компактная эргономичная компоновка снижает нагрузку на оператора.

2450 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

118 мм

ДИАМЕТР ОБЖИМА

790 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	118 мм · 4.65 дюйм
Макс. усилие обжима	2450 кН · 245 т
Время цикла 10 мм	1.8 с
Диаметр рукава ID	2" (R13)
Серия кулачков	P20 & 120L
Макс. раскрытие	+52 мм
Раскрытие без кулачков	170 мм
Базовый кулачок D/L	118/97 мм · 4.65/3.82 дюйм
Мощность двигателя	4 кВт / 5.44 л.с.
Объём бака	75 л
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Габариты станка	1100×830×1600 мм
Масса нетто / брутто	790 / 840 кг

КУЛАЧКИ P20 & 120L

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
120L/52	52.0-57.0	52	85
120L/57	57.0-63.0	57	85
120L/63	63.0-69.0	63	115
120L/69	69.0-74.0	69	115
120L/74*	74.0-79.0	74	115
120L/79*	79.0-84.0	79	115
120L/84*	84.0-92.0	84	115
120L/92*	92.0-100.0	92	115
120L/100*	100.0-110.0	100	115

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Зеркало
Электрический упор
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P120

ОБЖИМНОЙ СТАНОК С ЧПУ

Подходит для серийного производства: высокая производительность и стабильность. Компактная эргономичная компоновка снижает нагрузку на оператора.

2800 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

6-87 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

930 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	6-87 мм · 0.24-3.43 дюйм
Макс. усилие обжима	2800 кН · 280 т
Время цикла 10 мм	1.5 с
Диаметр рукава ID	2" R15 (DN51), 6 spirals
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+65 мм
Раскрытие без кулачков	164 мм
Базовый кулачок D/L	99/97 мм · 3.90/3.82 дюйм
Мощность двигателя	5.5 кВт / 7.5 л.с.
Объём бака	120 л
Циклов в час	2500
Габариты станка	1050×810×1800 мм
Габариты гидростанции	870×650×1060 мм
Масса станка / гидростанции	930 / 220 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплекте

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Зеркало
Электрический упор
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P120C

ОБЖИМНОЙ СТАНОК С С-ОБРАЗНОЙ РАМОЙ

Станки LT-P120C с открытой С-образной рамой оптимальны для обжима сборок сложной формы, гнутых и нестандартных.

1200 ^{кН}
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-54 ^{мм}
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

1200 ^{кг}
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон обжима	10-54 мм · 0.39-2.12 дюйм
Макс. усилие обжима	1200 кН · 120 т
Время цикла 10 мм	2.1 с
Диаметр рукава ID	1" 2SH
Серия кулачков	P120C
Макс. раскрытие	+42 / +112 мм
Базовый кулачок D/L	84/97 мм · 3.31/3.07 дюйм
Мощность двигателя	4.0 / 5.5 кВт/л.с.
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Объём бака	50 л
Габариты станка	900×1000×2000 мм
Масса нетто / брутто	1200 / 1280 кг

КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-8.0	6	55
P20/08*	8.0-10.0	8	55
P20/10*	10.0-12.0	10	55
P20/12*	12.0-14.0	12	55
P20/14	14.0-16.0	14	55
P20/16	16.0-19.0	16	55
P20/19	19.0-23.0	19	55
P20/23	23.0-27.0	23	55
P20/27	27.0-31.0	27	70
P20/31	31.0-36.0	31	70
P20/36	36.0-41.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-54.0	47	85
P20/52*	52.0-61.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплекте

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P140

ОБЖИМНОЙ СТАНОК С ЧПУ

LT-P140 обжимает рукава до 2 1/2" с четырьмя оплётками или промышленные трубы до 4". Макс. раскрытие 222 мм. Система кулачков P140 с переходными вставками подходит для крупных, средних и мелких фитингов.

3200 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

6-140 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

980 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	6-140 мм · 0.24-5.51 дюйм
Макс. усилие обжима	3200 кН · 320 т
Время цикла 10 мм	1.5 с
Рукав / промышленная труба	2 1/2" 4SH / 4"
Серия кулачков	P32 & P140
Макс. раскрытие	+82 мм
Раскрытие без кулачков	222 мм
Базовый кулачок D/L	140/97 мм · 5.51/3.82 дюйм
Мощность двигателя	7.5 кВт / 10.5 л.с.
Объём бака	120 л
Циклов в час	2400
Габариты станка	1050×810×1800 мм
Масса станка / гидростанции	980 / 250 кг

КУЛАЧКИ P140

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P140/84	84.0-92.0	84	115
P140/92	92.0-100.0	92	115
P140/100	100.0-108.0	100	115
P140/108*	108.0-116.0	108	115
P140/116*	116.0-124.0	116	115
P140/124*	124.0-132.0	124	115
P140/132*	132.0-141.0	132	115

* нестандартный кулачок — изготавливается на заказ
Кулачки P32 входят в комплект поставки

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

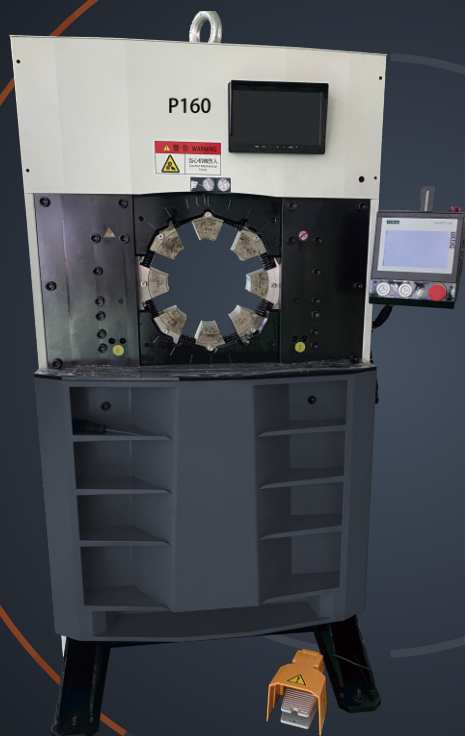
УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Зеркало
Электрический упор
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P160

ОБЖИМНОЙ СТАНОК С ЧПУ

LT-P160 обжимает рукава до 4" с четырьмя оплётками. Макс. раскрытие 345 мм. Система кулачков P160 с переходными вставками подходит для крупных, средних и даже мелких фитингов.

3500 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

6-202 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

2020 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	6-202 мм · 0.24-7.95 дюйм
Макс. усилие обжима	3500 кН · 350 т
Время цикла 10 мм	2.3 с
Диаметр рукава	6"
Серия кулачков	P32 & P160
Макс. раскрытие	+125 мм
Раскрытие без кулачков	345 мм
Базовый кулачок D/L	220/116 мм · 8.66/4.57 дюйм
Мощность двигателя	6.5 кВт / 8.8 л.с.
Объём бака	135 л
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/400/440 В
Габариты станка	940×860×1784 мм
Масса станка / гидростанции	2020 / 182 кг

КУЛАЧКИ P160

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P160/84	84.0-92.0	84	120
P160/92	92.0-100.0	92	120
P160/100	100.0-108.0	100	120
P160/108*	108.0-116.0	108	120
P160/116*	116.0-126.0	116	120
P160/126*	126.0-136.0	126	120
P160/136*	136.0-146.0	136	120
P160/146*	146.0-156.0	146	120
P160/156*	156.0-166.0	156	120
P160/166*	166.0-178.0	166	120
P160/178*	178.0-190.0	178	120
P160/190*	190.0-202.0	190	120

* нестандартный кулачок — изготавливается на заказ
Кулачки P32 входят в комплект поставки

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

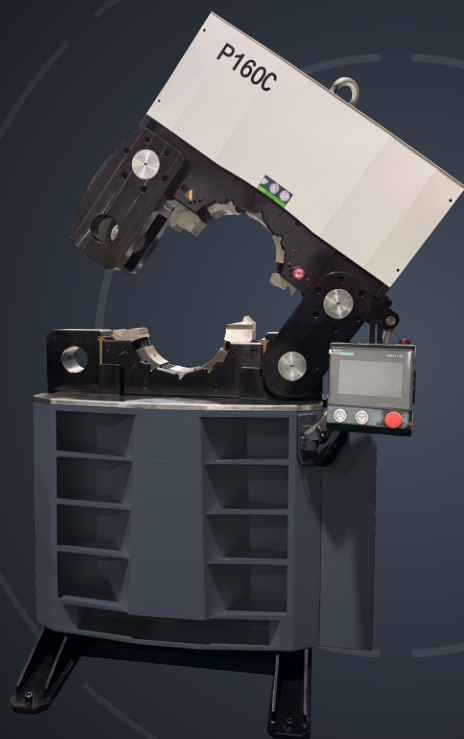
УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Зеркало
Электрический упор
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P160C

ОБЖИМНОЙ СТАНОК С БОКОВЫМ РАСКРЫТИЕМ

LT-P160C обжимает промышленные рукава до 6". Макс. раскрытие 260 мм; система кулачков с переходными вставками подходит для крупных, средних и мелких фитингов.

3200 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

4-230 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

1700 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	4-230 мм · 0.16-9.06 дюйм
Макс. усилие обжима	3200 кН · 320 т
Диаметр рукава ID	6" industrial
Серия кулачков	on request
Макс. раскрытие	+55 мм
Раскрытие без кулачков	260 мм
Боковое раскрытие	247 мм
Длина базового кулачка	125 мм · 4.92 дюйм
Мощность двигателя	5.5 кВт
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/400/440 В
Габариты станка	1265×680×1800 мм
Масса станка / гидростанции	1700 / 400 кг

КУЛАЧКИ P160

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P160/84	84.0-92.0	84	120
P160/92	92.0-100.0	92	120
P160/100	100.0-108.0	100	120
P160/108*	108.0-116.0	108	120
P160/116*	116.0-126.0	116	120
P160/126*	126.0-136.0	126	120
P160/136*	136.0-146.0	136	120
P160/146*	146.0-156.0	146	120
P160/156*	156.0-166.0	156	120
P160/166*	166.0-178.0	166	120
P160/178*	178.0-190.0	178	120
P160/190*	190.0-202.0	190	120

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит
Кулачки P32 входят в комплект поставки

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P165

ОБЖИМНОЙ СТАНОК С ЧПУ

LT-P165 обжимает рукава до 4" с шестью оплётками. Макс. раскрытие 345 мм; система кулачков P165 с переходными вставками подходит для крупных, средних и мелких фитингов.

5000 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

6-202 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

2430 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	6-202 мм · 0.24-7.95 дюйм
Макс. усилие обжима	5000 кН · 500 т
Время цикла 10 мм	3.6 с
Диаметр рукава ID	6"
Серия кулачков	P32 & P160
Макс. раскрытие	+125 мм
Раскрытие без кулачков	345 мм
Базовый кулачок D/L	220/116 мм · 8.66/4.57 дюйм
Мощность двигателя	7.5 кВт / 10.2 л.с.
Объём бака	135 л
Габариты станка	1060×860×1825 мм
Габариты гидростанции	782×753×1060 мм
Масса станка / гидростанции	2430 / 190 кг

КУЛАЧКИ P160

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P160/84	84.0-92.0	84	120
P160/92	92.0-100.0	92	120
P160/100	100.0-108.0	100	120
P160/108*	108.0-116.0	108	120
P160/116*	116.0-126.0	116	120
P160/126*	126.0-136.0	126	120
P160/136*	136.0-146.0	136	120
P160/146*	146.0-156.0	146	120
P160/156*	156.0-166.0	156	120
P160/166*	166.0-178.0	166	120
P160/178*	178.0-190.0	178	120
P160/190*	190.0-202.0	190	120

* нестандартный кулачок — изготавливается на заказ
Кулачки P32 входят в комплект поставки

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Зеркало
Электрический упор
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P175

ФЛАГМАНСКИЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК С ЧПУ

LT-P175 — флагман серии Р с усилием 830 тонн и диаметром обжима 15". Подходит для задач, требующих большого усилия и диаметра. Удлиненные базовые кулачки обеспечивают длинную зону обжима за один ход — особенно для труб и трубопроводов.

8300 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

600 мм

ДИАМЕТР ОБЖИМА

4455 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	600 мм · 25.2 дюйм
Макс. усилие обжима	8300 кН · 830 т
Время цикла 10 мм	32 с
Диаметр рукава ID	15"
Скорость смыкания	7 мм/с
Скорость обжима	1.5 мм/с
Серия кулачков	P32, P160 & P175
Макс. раскрытие	+220 мм
Раскрытие без кулачков	595 мм
Базовый кулачок D/L	400/220 мм · 15.7/11.8 дюйм
Мощность двигателя	11 кВт / 15 л.с.
Объём бака	260 л
Габариты станка	2200×1000×1500 мм
Масса станка / гидростанции	4455 / 305 кг

КУЛАЧКИ P175

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P175/202	205.0-220.0	205	220
P175/220	220.0-235.0	220	220
P175/235*	235.0-250.0	235	220
P175/250*	250.0-270.0	250	220
P175/270*	270.0-290.0	270	220
P175/290*	290.0-320.0	290	220

* нестандартный кулачок — изготавливается на заказ
Кулачки P32 и P160 входят в комплект поставки, устанавливаются через переходные кулачки

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Зеркало
Электрический упор
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P18CS

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P18CS обжимает рукава до 3/4" с четырьмя оплётками. Небольшой гидравлический станок для автосервиса: быстрый и простой в работе. Станки CS питаются от аккумулятора 12 В или 24 В.

800 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-54 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

68.8 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-54 мм · 0.39-2.13 дюйм
Макс. усилие обжима	800 кН · 80 т
Диаметр рукава ID	1" 2SP
Серия кулачков	P18
Макс. раскрытие	+20 мм
Раскрытие без кулачков	68 мм
Базовый кулачок D/L	48/64 мм · 1.89/2.52 дюйм
Мощность двигателя	2.0 кВт (12 В)
Объём бака	26 л
Габариты станка	600×355×585 мм
Масса нетто / брутто	68.8 / 83.8 кг

КУЛАЧКИ P18

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P18/06*	6.0-8.0	6	55
P18/08*	8.0-10.0	8	55
P18/10*	10.0-12.0	10	55
P18/12*	12.0-14.0	12	55
P18/14	14.0-16.0	14	55
P18/16	16.0-19.0	16	55
P18/19	19.0-23.0	19	55
P18/23	23.0-27.0	23	55
P18/27	27.0-31.0	27	65
P18/31	31.0-36.0	31	65
P18/36	36.0-41.0	36	65
P18/41	41.0-47.0	41	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Стойка для кулачков

Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P18XL

ГИБРИДНЫЙ СТАНОК — DC 18 В / AC 110-220 В

LT-P18XL обжимает рукава до 1" с четырьмя оплётками. Небольшой гидравлический станок для мастерских и выездного сервиса: удобный, лёгкий и компактный. Работает от аккумулятора 18 В или от сети 110/220 В.

950 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-54 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

35 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-54 мм · 0.39-2.13 дюйм
Макс. усилие обжима	950 кН · 95 т
Диаметр рукава ID	1" 2SP
Серия кулачков	P18
Макс. раскрытие	+20 мм
Раскрытие без кулачков	68 мм
Базовый кулачок D/L	48/64 мм · 1.89/2.52 дюйм
Мощность двигателя	300 Вт
Объём бака	26 л
Напряжение	DC 18 В / AC 110-220 В
Габариты станка	460×400×320 мм
Масса нетто / брутто	35 / 45 кг

КУЛАЧКИ P18

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P18/06*	6.0-8.0	6	55
P18/08*	8.0-10.0	8	55
P18/10*	10.0-12.0	10	55
P18/12*	12.0-14.0	12	55
P18/14	14.0-16.0	14	55
P18/16	16.0-19.0	16	55
P18/19	19.0-23.0	19	55
P18/23	23.0-27.0	23	55
P18/27	27.0-31.0	27	65
P18/31	31.0-36.0	31	65
P18/36	36.0-41.0	36	65
P18/41	41.0-47.0	41	65

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Стойка для кулачков

Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P20CS

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P20CS обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Для автосервиса: быстрый и простой в работе. Станки CS питаются от аккумулятора 12 В или 24 В.

1370 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-61 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

110 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-61 мм · 0.39-2.40 дюйм
Макс. усилие обжима	1370 кН · 137 т
Время цикла 10 мм	7.2 с
Диаметр рукава ID	1 1/2" 25N / 1 1/4" 4SP
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+25 мм
Раскрытие без кулачков	109 мм
Базовый кулачок D/L	84/80 мм · 3.31/3.15 дюйм
Мощность двигателя 12 / 24 В	1.6 / 2.25 кВт
Мощность двигателя 12 / 24 В	2.1 / 3.05 л.с.
Объём бака	4 л
Циклов в час	200
Габариты станка	600×480×480 мм
Масса нетто / брутто	110 / 138 кг

КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-14.0	6	55
P20/08*	8.0-16.0	8	55
P20/10*	10.0-18.0	10	55
P20/12*	12.0-20.0	12	55
P20/14*	14.0-22.0	14	55
P20/16	16.0-24.0	16	55
P20/19	19.0-27.0	19	55
P20/23	23.0-31.0	23	55
P20/27	27.0-35.0	27	70
P20/31	31.0-39.0	31	70
P20/36	36.0-44.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P20/52*	52.0-60.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима

КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P20CSZ

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P20CSZ обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Для автосервиса: быстрый и простой в работе. Станки CS питаются от аккумулятора 12 В или 24 В.

1370 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-61 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

120 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-61 мм · 0.39-2.40 дюйм
Макс. усилие обжима	1370 кН · 137 т
Время цикла 10 мм	7.2 с
Диаметр рукава ID	1 1/2" 25N / 1 1/4" 4SP
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+25 мм
Раскрытие без кулачков	109 мм
Базовый кулачок D/L	84/80 мм · 3.31/3.15 дюйм
Мощность двигателя 12 / 24 В	1.6 / 2.25 кВт
Мощность двигателя 12 / 24 В	2.1 / 3.05 л.с.
Объём бака	4 л
Циклов в час	200
Габариты станка	600×480×480 мм
Масса нетто / брутто	120 / 145 кг

КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-14.0	6	55
P20/08*	8.0-16.0	8	55
P20/10*	10.0-18.0	10	55
P20/12*	12.0-20.0	12	55
P20/14*	14.0-22.0	14	55
P20/16	16.0-24.0	16	55
P20/19	19.0-27.0	19	55
P20/23	23.0-31.0	23	55
P20/27	27.0-35.0	27	70
P20/31	31.0-39.0	31	70
P20/36	36.0-44.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P20/52*	52.0-60.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима



КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P20CSD

АККУМУЛЯТОРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

LT-P20CSD обжимает рукава до 1 1/2" с четырьмя оплётками. Для автосервиса: быстрый и простой в работе, с системой ЧПУ. Питание от аккумулятора 12 В или 24 В.

1370 ^{кН}
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-61 ^{мм}
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

143 ^{кг}
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-61 мм · 0.39-2.40 дюйм
Макс. усилие обжима	1370 кН · 137 т
Время цикла 10 мм	7.2 с
Диаметр рукава ID	1 1/2" 2SN / 1 1/4" 4SP
Серия кулачков	P20
Макс. раскрытие	+25 мм
Раскрытие без кулачков	109 мм
Базовый кулачок D/L	84/80 мм · 3.31/3.15 дюйм
Мощность двигателя 12 / 24 В	1.6 / 2.25 кВт
Мощность двигателя 12 / 24 В	2.1 / 3.05 л.с.
Объём бака	4 л
Циклов в час	200
Габариты станка	600×480×520 мм
Масса нетто / брутто	143 / 178 кг

КУЛАЧКИ P20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P20/06*	6.0-14.0	6	55
P20/08*	8.0-16.0	8	55
P20/10*	10.0-18.0	10	55
P20/12*	12.0-20.0	12	55
P20/14*	14.0-22.0	14	55
P20/16	16.0-24.0	16	55
P20/19	19.0-27.0	19	55
P20/23	23.0-31.0	23	55
P20/27	27.0-35.0	27	70
P20/31	31.0-39.0	31	70
P20/36	36.0-44.0	36	75
P20/41	41.0-47.0	41	75
P20/47	47.0-52.0	47	85
P20/52*	52.0-60.0	52	85

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплекте нет

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P32CS

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P32CS обжимает рукава до 2" с четырьмя оплётками. Для автосервиса: быстрый и простой в работе. Питание от аккумулятора 12 В или 24 В.

2000 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-87 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

143 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-87 мм · 0.39-3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	2000 кН · 200 т
Время цикла 10 мм	7.5 с
Диаметр рукава ID	2" 4SH / 1 1/2" 6SH
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+33 мм
Раскрытие без кулачков	132 мм
Базовый кулачок D/L	99/80 мм · 3.90/3.15 дюйм
Мощность двигателя 12 / 24 В	1.6 / 2.25 кВт
Мощность двигателя 12 / 24 В	2.1 / 3.05 л.с.
Объём бака	4 л
Циклов в час	100
Габариты станка	600×480×520 мм
Масса нетто / брутто	143 / 178 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14*	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34*	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

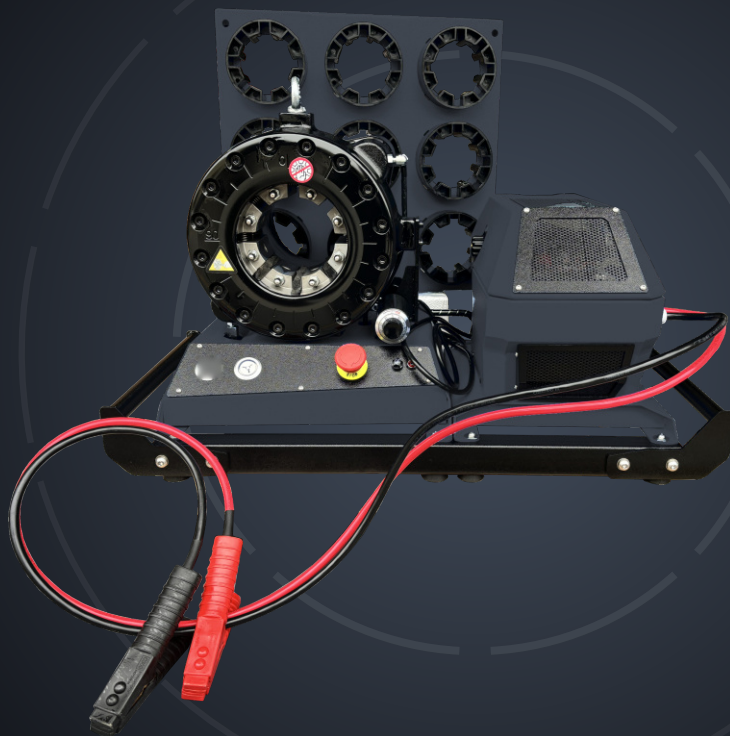
УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P32CSZ

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ОБЖИМНОЙ СТАНОК

LT-P32CSZ обжимает рукава до 2" с четырьмя оплётками. Для автосервиса: быстрый и простой в работе. Питание от аккумулятора 12 В или 24 В.

2000 ^{кН}
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-87 ^{мм}
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

198 ^{кг}
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-87 мм · 0.39-3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	2000 кН · 200 т
Время цикла 10 мм	7.5 с
Диаметр рукава ID	2" 4SH / 1 1/2" 6SH
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+33 мм
Раскрытие без кулачков	132 мм
Базовый кулачок D/L	99/80 мм · 3.90/3.15 дюйм
Мощность двигателя 12 / 24 В	1.6 / 2.25 кВт
Мощность двигателя 12 / 24 В	2.1 / 3.05 л.с.
Объём бака	4 л
Циклов в час	100
Габариты станка	610×500×520 мм
Масса нетто / брутто	198 / 220 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14*	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34*	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P32CSD

АККУМУЛЯТОРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

LT-P32CSD обжимает рукава до 2" с четырьмя оплётками. Для автосервиса: быстрый и простой в работе, с системой ЧПУ. Питание от аккумулятора 12 В или 24 В.

2000 кН
УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-87 мм
ДИАПАЗОН ОБЖИМА

143 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-87 мм · 0.39-3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	2000 кН · 200 т
Время цикла 10 мм	7.5 с
Диаметр рукава ID	2" 4SH / 1 1/2" 6SH
Серия кулачков	P32
Макс. раскрытие	+33 мм
Раскрытие без кулачков	132 мм
Базовый кулачок D/L	99/80 мм · 3.90/3.15 дюйм
Мощность двигателя 12 / 24 В	1.6 / 2.25 кВт
Мощность двигателя 12 / 24 В	2.1 / 3.05 л.с.
Объём бака	4 л
Циклов в час	100
Габариты станка	600×480×520 мм
Масса нетто / брутто	143 / 178 кг

КУЛАЧКИ P32

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P32/06*	6.0-8.0	6	55
P32/08*	8.0-10.0	8	55
P32/10*	10.0-12.0	10	55
P32/12*	12.0-14.0	12	55
P32/14*	14.0-16.0	14	55
P32/16	16.0-19.0	16	55
P32/19	19.0-22.0	19	55
P32/22	22.0-26.0	22	70
P32/26	26.0-30.0	26	70
P32/30	30.0-34.0	30	70
P32/34*	34.0-39.0	34	75
P32/39	39.0-45.0	39	75
P32/45	45.0-51.0	45	90
P32/51	51.0-57.0	51	90
P32/57	57.0-63.0	57	100
P32/63	63.0-69.0	63	100
P32/69	69.0-74.0	69	100
P32/74*	74.0-78.0	74	100
P32/78*	78.0-87.0	78	100

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

ВОЗМОЖНОСТИ ЧПУ

Задание макс. раскрытия
Коррекция / смещение
Выдержка давления по времени
Изменение скорости
Отчёт о качестве
Контроль давления
Ступенчатый обжим
Сохранение параметров
Счётчик циклов
Нестандартные кулачки

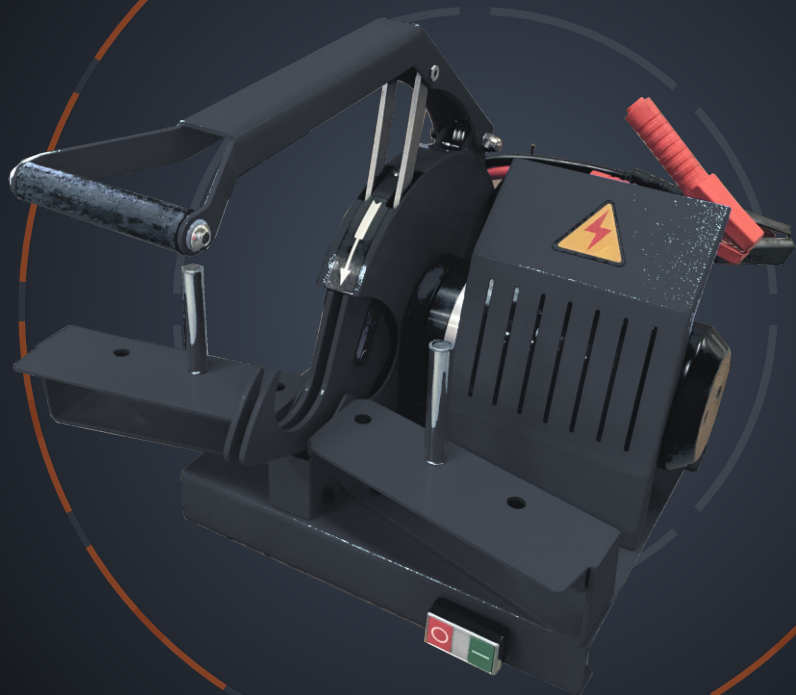
УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое
ЧПУ

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


СМЕННЫЕ ДИСКИ

зубчатые и сплошные

LT-C250CS

АККУМУЛЯТОРНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК

LT-C250CS режет рукава до 1" с четырьмя оплётками. Питание от аккумулятора 12 В или 24 В — удобно для выездного сервиса.

250 мм
ДИАМЕТР ДИСКА

1" 4SH
ДИАМЕТР РУКАВА

26 кг
МАССА НЕТТО

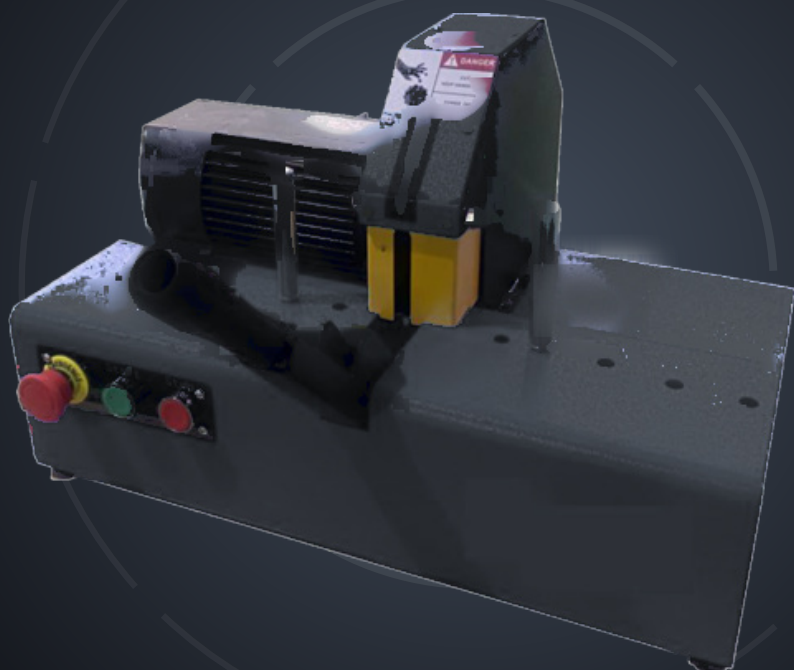
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр рукава	1" 4SH
Диск: ø × толщина × посадка	250×3.5×32 мм
Пневмопривод	6 бар
Мощность двигателя 12 В	1.8 кВт
Мощность двигателя 24 В	2.2 кВт
Обороты диска	2560 об/мин
Габариты станка	500×500×400 мм
Габариты упаковки	625×505×510 мм
Масса нетто / брутто	26 / 29 кг

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

ДИСК	ТИП	ПОСТАВКА	РАЗМЕР мм
Сплошной диск	импортный	стандарт	250×3.5×32
Зубчатый диск	быстрорежущая сталь	опция	250×3.5×32
Сплошной диск	китайский	опция	250×3.5×32

Размеры дисков по запросу


СМЕННЫЕ ДИСКИ

зубчатые и сплошные

LT-C250AC

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ РВД

LT-C250AC режет рукава до 1" с четырьмя оплётками. Работает от сети, предназначен для мастерской.

250 ^{мм}
ДИАМЕТР ДИСКА

1" ^{4SH}
ДИАМЕТР РУКАВА

22 ^{кг}
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр рукава	1" 4SH
Диск: ø x толщина x посадка	250x3.5x32 мм
Пневмопривод	6 бар
Мощность двигателя, 3 фазы 380 В	1.5 кВт
Обороты диска при 50 Гц	2750 об/мин
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Габариты станка	550x320x450 мм
Габариты упаковки	700x580x420 мм
Масса нетто / брутто	22 / 31 кг

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

ДИСК	ТИП	ПОСТАВКА	РАЗМЕР мм
Сплошной диск	импортный	стандарт	250x3.5x32
Зубчатый диск	быстрорежущая сталь	опция	250x3.5x32
Сплошной диск	китайский	опция	250x3.5x32

Размеры дисков по запросу



СМЕННЫЕ ДИСКИ

зубчатые и сплошные

LT-C300

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ РВД

LT-C300 режет рукава до 2" с четырьмя оплётками. Для работы в мастерской: ручное управление, простой и надёжный.

300 мм
ДИАМЕТР ДИСКА

2" 4SH
ДИАМЕТР РУКАВА

78 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр рукава	2" 4SH
Диск: ø × толщина × посадка	300×4×32 мм
Пневмопривод	6 бар
Мощность двигателя 3 / 1 фаза	4 / 2.2 кВт
Мощность двигателя 3 / 1 фаза	5.3 / 2.99 л.с.
Обороты диска при 50 Гц	2850 об/мин
Обороты диска при 60 Гц	3370 об/мин
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Напряжение, 1 фаза	110/115/220/230/240 В
Габариты станка	580×600×930 мм
Габариты упаковки	705×625×740 мм
Масса нетто / брутто	78 / 110 кг

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

ДИСК	ТИП	ПОСТАВКА	РАЗМЕР мм
Зубчатый диск	быстрорежущая сталь	стандарт	300×4×32
Сплошной диск	китайский	опция	300×4×32

Опция: удлинительная стойка LT-YL2000 и вытяжка LT-X35


СМЕННЫЕ ДИСКИ

зубчатые и сплошные

LT-C300A

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С ПНЕВМОПОДАТЧИКОМ

LT-C300A режет рукава до 2" с четырьмя оплётками. Пневматический податчик ускоряет работу и повышает точность реза.

300 мм
ДИАМЕТР ДИСКА

2" 4SH
ДИАМЕТР РУКАВА

78 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр рукава	2" 4SH
Диск: ø x толщина x посадка	300x4x32 мм
Пневмопривод	6 бар
Мощность двигателя 3 / 1 фаза	4 / 2.2 кВт
Мощность двигателя 3 / 1 фаза	5.3 / 2.99 л.с.
Обороты диска при 50 Гц	2850 об/мин
Обороты диска при 60 Гц	3370 об/мин
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Напряжение, 1 фаза	110/115/220/230/240 В
Габариты станка	650x600x450 мм
Габариты упаковки	705x625x740 мм
Масса нетто / брутто	78 / 110 кг

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

ДИСК	ТИП	ПОСТАВКА	РАЗМЕР мм
Зубчатый диск	быстрорежущая сталь	стандарт	300x4x32
Сплошной диск	китайский	опция	300x4x32

Опция: удлинительная стойка LT-YL2000 и вытяжка LT-X35

СМЕННЫЕ ДИСКИ

зубчатые и сплошные

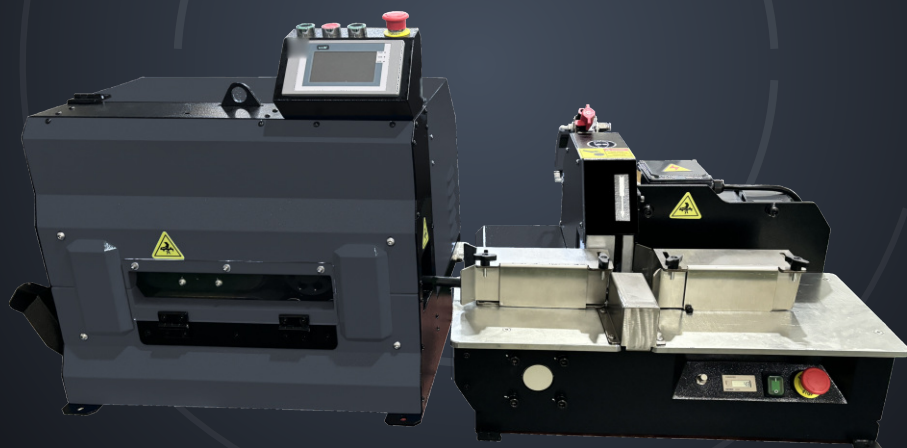
LT-C300D

AUTOMATIC HOSE CUTTING LINE

LT-C300D режет рукава до 2" с четырьмя оплётками. Оснащён счётчиком длины и укладчиком рукава для серийной работы.

300 ^{мм}
ДИАМЕТР ДИСКА

1" ^{25H}
ДИАМЕТР РУКАВА

±0.2 ^{мм}
ТОЧНОСТЬ ПОВТОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр рукава	1" 25H
Диск: ø × толщина × посадка	300×4×32 мм
Пневмопривод	6 бар
Мощность двигателя 3 / 1 фаза	4 / 2.2 кВт
Обороты диска при 50 Гц	2850 об/мин
Обороты диска при 60 Гц	3370 об/мин
Частота	50/60 Гц
Укладчик рукава	900×1350×1200 мм
Счётчик длины	700×530×640 мм
Режущий узел	650×600×450 мм
Габариты упаковки	1700×900×1300 мм

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

ДИСК	ТИП	ПОСТАВКА	РАЗМЕР мм
Зубчатый диск	быстрорежущая сталь	стандарт	300×4×32
Сплошной диск	китайский	опция	300×4×32

Опция: удлинительная стойка LT-YL2000 и вытяжка LT-X35


СМЕННЫЕ ДИСКИ

зубчатые и сплошные

LT-C400F

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ РВД

LT-C400F режет рукава до 2" с четырьмя оплётками. Увеличенный диск 400 мм расширяет диапазон обрабатываемых сборок.

400 ^{мм}
ДИАМЕТР ДИСКА

2" ^{4SH}
ДИАМЕТР РУКАВА

195 ^{кг}
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр рукава	2" 4SH
Диск: ø × толщина × посадка	400×4×50 мм
Пневмопривод	6 бар
Мощность двигателя, 3 фазы	5.5 кВт
Мощность двигателя, 3 фазы	7.85 л.с.
Обороты диска при 50 Гц	2850 об/мин
Обороты диска при 60 Гц	3370 об/мин
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Напряжение, 1 фаза	110/115/220/230/240 В
Габариты станка	900×650×1150 мм
Габариты упаковки	1225×825×1440 мм
Масса нетто / брутто	195 / 220 кг

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

ДИСК	ТИП	ПОСТАВКА	РАЗМЕР мм
Smooth blade	стандарт	included	400×4×50
Зубчатый диск	быстрорежущая сталь	опция	400×4×50

Опция: удлинительная стойка LT-YL2000 и вытяжка LT-X35


СМЕННЫЕ ДИСКИ

зубчатые и сплошные

LT-C400A

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С ПНЕВМОПОДАТЧИКОМ

LT-C400A режет рукава до 2" с четырьмя оплётками. Диск 400 мм и пневматический податчик — для интенсивной работы.

400 мм
ДИАМЕТР ДИСКА

2" 4SH
ДИАМЕТР РУКАВА

197 кг
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр рукава	2" 4SH
Диск: ø × толщина × посадка	400×4×50 мм
Пневмопривод	6 бар
Мощность двигателя, 3 фазы	5.5 кВт
Мощность двигателя, 3 фазы	7.85 л.с.
Обороты диска при 50 Гц	2850 об/мин
Обороты диска при 60 Гц	3370 об/мин
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Напряжение, 1 фаза	110/115/220/230/240 В
Габариты станка	900×650×1150 мм
Габариты упаковки	1225×825×1440 мм
Масса нетто / брутто	197 / 225 кг

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

ДИСК	ТИП	ПОСТАВКА	РАЗМЕР мм
Smooth blade	стандарт	included	400×4×50
Зубчатый диск	быстрорежущая сталь	опция	400×4×50

Опция: удлинительная стойка LT-YL2000 и вытяжка LT-X35


СМЕННЫЕ ДИСКИ

зубчатые и сплошные

LT-C520A

INDUSTRIAL HOSE CUTTING MACHINE

LT-C520A режет промышленные рукава большого диаметра. Диск 520 мм и пневматический податчик обеспечивают ровный рез.

520 ^{мм}
ДИАМЕТР ДИСКА

6" ^{ind.}
ДИАМЕТР РУКАВА

197 ^{кг}
МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр рукава	6" industrial
Диск: ø × толщина × посадка	520×4×50 мм
Пневмопривод	6 бар
Мощность двигателя, 3 фазы	5.5 кВт / 7.85 л.с.
Обороты диска при 50 Гц	2850 об/мин
Обороты диска при 60 Гц	3370 об/мин
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Раскрытие без кулачков	132 мм
Габариты станка	900×650×1150 мм
Габариты упаковки	1225×825×1440 мм
Масса нетто / брутто	197 / 225 кг

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

ДИСК	ТИП	ПОСТАВКА	РАЗМЕР мм
Сплошной диск	китайский	стандарт	520×4×50
Smooth blade	Spanish	опция	520×4×50

Опция: удлинительная стойка LT-YL2000 и вытяжка LT-X35


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-NC20

СТАНОК ОБЖИМА ГАЕК СЕРИИ NC

Станки серии NC быстро и точно обжимают гайки при монтаже фитингов. Диапазон обжима 10–49 мм.

1450 ^{кН}

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-49 ^{мм}

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

287 ^{кг}

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10–49 мм · 0.39–1.93 дюйм
Макс. усилие обжима	1450 кН · 145 т
Время цикла 10 мм	1.5 с
Диаметр рукава ID	1 1/4"
Серия кулачков	NC20
Макс. раскрытие	+18 мм
Раскрытие без кулачков	117 мм
Базовый кулачок D/L	99/22 мм · 3.90/0.87 дюйм
Мощность двигателя 3 / 1 фаза	3.0 / 4.0 кВт
Объём бака	50 л
Частота	50/60 Гц
Габариты станка	820×750×1030 мм
Масса нетто / брутто	287 / 317 кг

КУЛАЧКИ NC20

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
NC20/10	10.0–12.0	10	3
NC20/12	12.0–14.0	12	3
NC20/14	14.0–16.0	14	3
NC20/16	16.0–19.0	16	4
NC20/19	19.0–22.0	19	4
NC20/22	22.0–26.0	22	4.5
NC20/26	26.0–30.0	26	4.5
NC20/30	30.0–34.0	30	5
NC20/34	34.0–39.0	34	5
NC20/39	39.0–45.0	39	5

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Ножная педаль


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-NC30

СТАНОК ОБЖИМА ГАЕК СЕРИИ NC

Станки серии NC быстро и точно обжимают гайки при монтаже фитингов. Диапазон обжима 45–87 мм.

1450 ^{кН}

УСИЛИЕ ОБЖИМА

45-87 ^{мм}

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

287 ^{кг}

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	45–87 мм · 1.77–3.42 дюйм
Макс. усилие обжима	1450 кН · 145 т
Время цикла 10 мм	1.9 с
Диаметр рукава ID	2"
Серия кулачков	NC30
Макс. раскрытие	+26 мм
Раскрытие без кулачков	180 мм
Базовый кулачок D/L	154/37 мм · 6.06/1.46 дюйм
Мощность двигателя 3 / 1 фаза	4.0 / 5.5 кВт
Объём бака	50 л
Частота	50/60 Гц
Габариты станка	835×885×997 мм
Масса нетто / брутто	287 / 317 кг

КУЛАЧКИ NC30

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
NC30/45*	45.0–51.0	45	5
NC30/51*	51.0–57.0	51	5
NC30/57*	57.0–63.0	57	5
NC30/63	63.0–69.0	63	5
NC30/69	69.0–73.0	69	5
NC30/73	73.0–81.0	73	6
NC30/81	81.0–87.0	81	7

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Ножная педаль


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-NC40

СТАНОК ОБЖИМА ГАЕК СЕРИИ NC

Станки серии NC быстро и точно обжимают гайки при монтаже фитингов. Диапазон обжима 10-116 мм.

1450 ^{кН}

УСИЛИЕ ОБЖИМА

10-116 ^{мм}

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

287 ^{кг}

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	10-116 мм · 0.39-3.66 дюйм
Макс. усилие обжима	1450 кН · 145 т
Время цикла 10 мм	1.9 с
Диаметр рукава ID	2"
Серия кулачков	NC20 / NC30 / NC40
Макс. раскрытие	+26 мм
Раскрытие без кулачков	180 мм
Базовый кулачок D/L	154/37 мм · 6.06/1.46 дюйм
Мощность двигателя 3 / 1 фаза	4.0 / 5.5 кВт
Объём бака	50 л
Частота	50/60 Гц
Габариты станка	835×885×997 мм
Масса нетто / брутто	287 / 317 кг

КУЛАЧКИ NC40

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
NC40/93*	87.0-93.0	93	7
NC40/100*	93.0-100.0	100	8
NC40/108	100.0-108.0	108	8
NC40/116	108.0-116.0	116	9

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое
Автоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Ножная педаль


ЗАЧИСТНОЙ ИНСТРУМЕНТ

под ваш рукав

LT-S50

СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ РВД

LT-S50 снимает наружный и внутренний слой рукава перед обжимом.

Электропривод, регулируемая глубина зачистки.

0.4 кВт

МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ

145 об/мин

СКОРОСТЬ ИНСТРУМЕНТА

57 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр рукава, наружный	1/4"-2"
Диаметр рукава, внутренний	3/4"-2"
Мощность двигателя	0.4 кВт
Скорость вращения инструмента	145 об/мин
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Напряжение, 1 фаза	110/115/220/230/240 В
Габариты станка	400×580×1050 мм
Габариты упаковки	535×685×1225 мм
Масса нетто / брутто	57 / 69 кг

СТАНДАРТНЫЙ НАБОР ЗАЧИСТКИ

ТИП	РАЗМЕР	РАЗМЕР	РАЗМЕР
Наружная	1/4"	5/16"	3/8"
Наружная	1/2"	5/8"	—
Наружная и внутренняя	3/4"	1"	1 1/4"
Наружная и внутренняя	1 1/2"	2"	—

Дополнительные размеры инструмента по запросу

ЗАЧИСТНОЙ ИНСТРУМЕНТ

под ваш рукав

LT-SH50

ручной СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ РВД

LT-SH50 — ручной станок для зачистки рукавов высокого давления диаметром от 1/4" до 2".

1/4"-2"

НАРУЖНАЯ ЗАЧИСТКА

3/4"-2"

ВНУТРЕННЯЯ ЗАЧИСТКА

manual

ПРИВОД

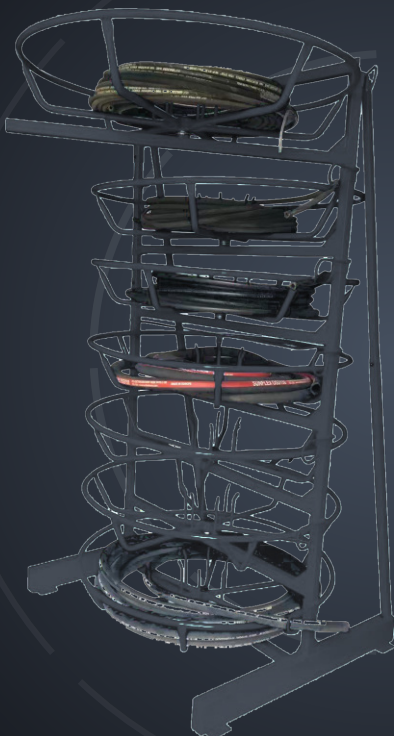

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр рукава, наружный	1/4"-2"
Диаметр рукава, внутренний	3/4"-2"
Привод	Ручной
Крепление	Струбцина

СТАНДАРТНЫЙ НАБОР ЗАЧИСТКИ

ТИП	РАЗМЕР	РАЗМЕР	РАЗМЕР
Наружная	1/4"	5/16"	3/8"
Наружная	1/2"	5/8"	—
Наружная и внутренняя	3/4"	1"	1 1/4"
Наружная и внутренняя	1 1/2"	2"	—

Дополнительные размеры инструмента по запросу


СТОЙКА ДЛЯ БУХТ
оснастка мастерской

LT-G7

СТОЙКА ХРАНИТЕ РВД

Стойка LT-G7 хранит бухты рукава диаметром от 3/16" до 1 1/4" и поддерживает порядок в мастерской.

160 кг
СОБСТВЕННАЯ МАССА

80 кг
НАГРУЗКА НА ПОЛКУ

2230 мм
ВЫСОТА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр рукава	3/16"-1 1/4"
Собственная масса	160 кг
Макс. нагрузка на полку	80 кг
Ширина	1000 мм
Длина	1270 мм
Высота	2230 мм
Макс. наружный ø бухты	1010 мм
Мин. внутренний ø бухты	250 мм
Макс. высота бухты	до 300 мм

ПАРАМЕТРЫ БУХТ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Диаметр рукава	3/16"-1 1/4"
Макс. наружный ø бухты	1010 мм
Мин. внутренний ø бухты	250 мм
Max coil height	до 300 мм
Нагрузка на полку	80 кг

Полки поставляются в сборе



НАСАДКИ И СНАРЯДЫ

под ваш рукав

LT-C2

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ ОЧИСТКИ РВД

Пневматический пистолет LT-C2 очищает внутреннюю полость рукава. Снаряд под давлением воздуха проходит рукав насквозь и выносит загрязнения — эффективнее традиционной промывки.

2" ID

ДИАМЕТР РУКАВА

10 sizes

ДИАПАЗОН НАСАДОК

air

ПИТАНИЕ

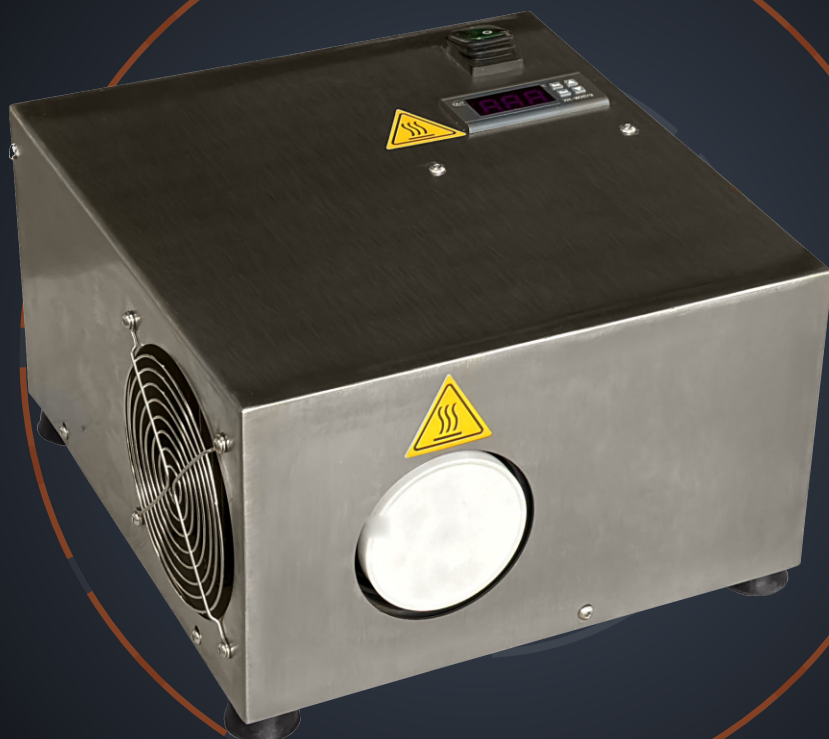
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр рукава	до 2" внутр. диаметра
Привод	Сжатый воздух
Диапазон насадок	LT-H06 to LT-H51
Снаряды	Высокая плотность, ø7...ø60 мм
Поставка в	Алюминиевый кейс

ID РУКАВА, НАСАДКИ И СНАРЯДЫ

ID РУКАВА	ID РУКАВА мм	НАСАДКА	СНАРЯД
1/4"	6.4 мм	LT-H06	ø7×30 or ø10×30
5/16"	7.9 мм	LT-H08	ø10×30 or ø12×30
3/8"	9.5 мм	LT-H09	ø12×30 or ø14×30
1/2"	12.7 мм	LT-H12	ø14×30 or ø18×30
5/8"	15.9 мм	LT-H16	ø18×30 or ø22×40
3/4"	19.1 мм	LT-H19	ø22×40 or ø25×40
1"	25.4 мм	LT-H25	ø30×40
1 1/4"	31.8 мм	LT-H32	ø40×40
1 1/2"	38.1 мм	LT-H38	ø40×40 or ø50×50
2"	50.8 мм	LT-H51	ø60×60

Снаряды высокой плотности поставляются набором


КАПСУЛЫ CLEAN SEAL

под ваш рукав

LT-R50

СТАНОК ЗАПЕЧАТЫВАНИЯ РВД

LT-R50 — термоусадочная машина для оконцевания рукава или трубки капсулой Clean Seal. Принимает капсулы с внутренним диаметром от 22 до 80 мм: сборка остаётся чистой при транспортировке и хранении.

22-80 мм

ВНУТР. ДИАМЕТР КАПСУЛЫ

1 кВт

МОЩНОСТЬ НАГРЕВА

8 кг

МАССА НЕТТО

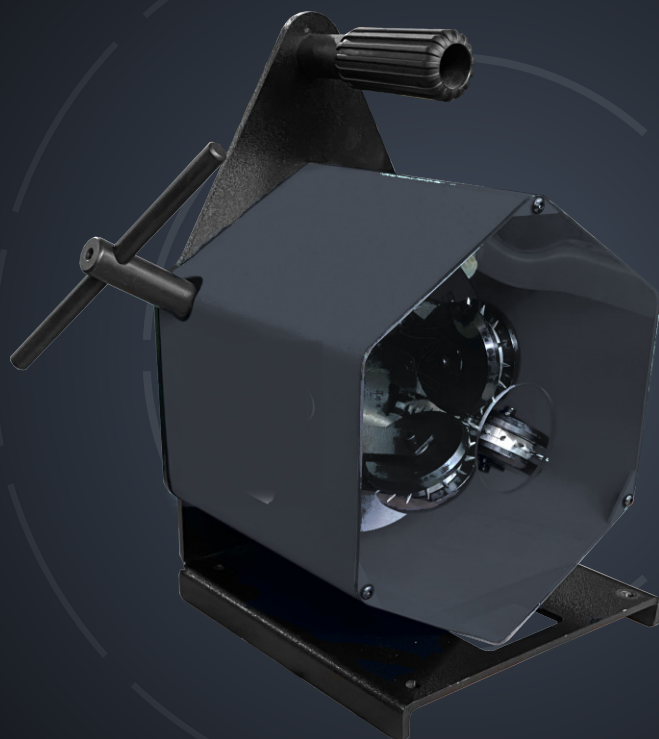
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение	220 В, 1-phase, 50 Гц
Мощность	1 кВт
Ток	4.6 А
Внутр. диаметр капсулы	22-80 мм
Габариты станка	280×290×170 мм
Масса нетто	8 кг

КАПСУЛЫ CLEAN SEAL

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАПАЗОН мм	ДИАПАЗОН дюйм
CLEAN SEAL 22 × 40	16-21	0.63"-0.83"
CLEAN SEAL 25 × 40	18-23	0.71"-0.91"
CLEAN SEAL 28 × 40	22-26	0.87"-1.03"
CLEAN SEAL 31 × 40	24-29	0.95"-1.15"
CLEAN SEAL 34 × 40	27-32	1.07"-1.26"
CLEAN SEAL 46 × 50	34-44	1.34"-1.74"
CLEAN SEAL 52 × 60	41-50	1.62"-1.97"
CLEAN SEAL 58 × 60	49-56	1.93"-2.20"
CLEAN SEAL 67 × 60	55-65	2.16"-2.56"

Капсулы поставляются отдельно


ПЕРФОРАЦИОННЫЕ ГОЛОВКИ

под ваш рукав

LT-ZK200

СТАНОК ПЕРФОРАЦИИ РВД

LT-ZK200 позволяет без усилий и точно перфорировать наружный слой рукава. Обрабатываются рукава с наружным диаметром до 60 мм.

5-60 мм

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

22 кг

МАССА НЕТТО

manual

ПРИВОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон, ZK100	8-45 мм
Рабочий диапазон, ZK200	5-60 мм
Рабочий диапазон, ZK300	30-100 мм
Габариты, ZK100	290×150×330 мм
Габариты, ZK200	270×200×400 мм
Габариты, ZK300	400×265×565 мм
Масса, ZK100	8 кг
Масса, ZK200	22 кг
Масса, ZK300	58 кг

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

МОДЕЛЬ	РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	РАЗМЕР мм	МАССА
ZK100	8-45 мм	290×150×330	8 кг
ZK200	5-60 мм	270×200×400	22 кг
ZK300	30-100 мм	400×265×565	58 кг

Перфорационный инструмент поставляется со станком

ИНСТРУМЕНТ ПРЕДСБОРКИ

под ваш фитинг

LT-IN2

СТАНОК ПРЕДСБОРКИ ФИТИНГОВ

LT-IN2 выполняет предсборку фитингов перед окончательной затяжкой. Снижает усилие и исключает недотяжку.

6.2 кН

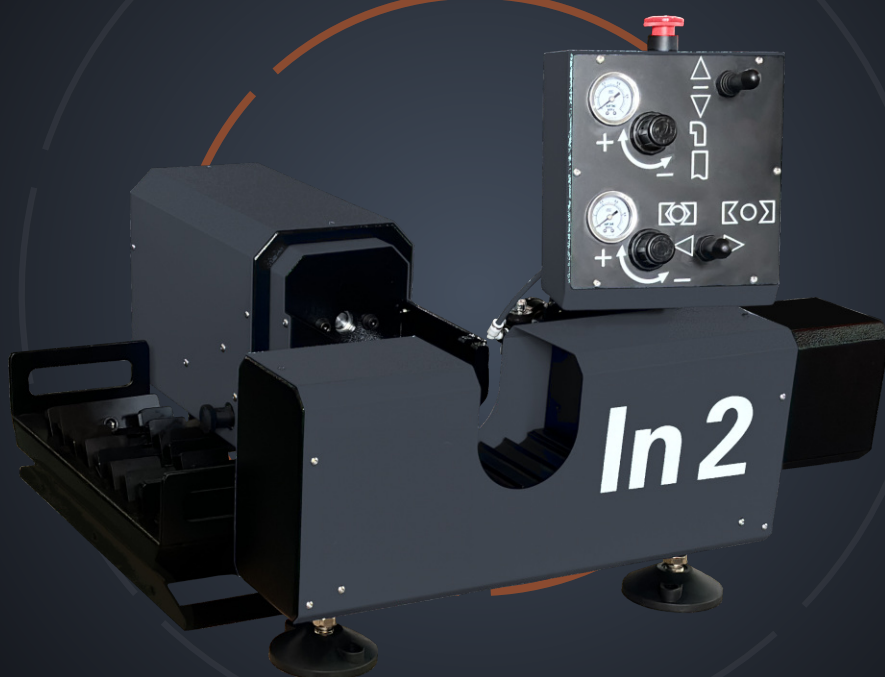
УСИЛИЕ ВСТАВКИ

100 мм

МАКС. НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР

105 кг

МАССА НЕТТО


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр рукава	up to 3"
Макс. наружный диаметр рукава	100 мм
Макс. усилие вставки	6.2 кН
Макс. усилие зажима	4 кН
Макс. давление воздуха	8 бар
Габариты станка	650×430×400 мм
Габариты упаковки	830×630×600 мм
Масса нетто / брутто	105 / 133 кг

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ IN2

ИНСТРУМЕНТ №			
IN-0	IN-01	IN-12	IN-18
IN-22	IN-28	IN-34	IN-42
IN-54	—	—	—

Tool sets supplied to the fitting range

МОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

под ваш фитинг

LT-КТ42

СТАНОК МОНТАЖА ВРЕЗАЮЩИХ КОЛЕЦ

LT-КТ42 монтирует врезающие кольца на трубы. Электропривод, сменный инструмент под разные диаметры.

D6-D42 мм

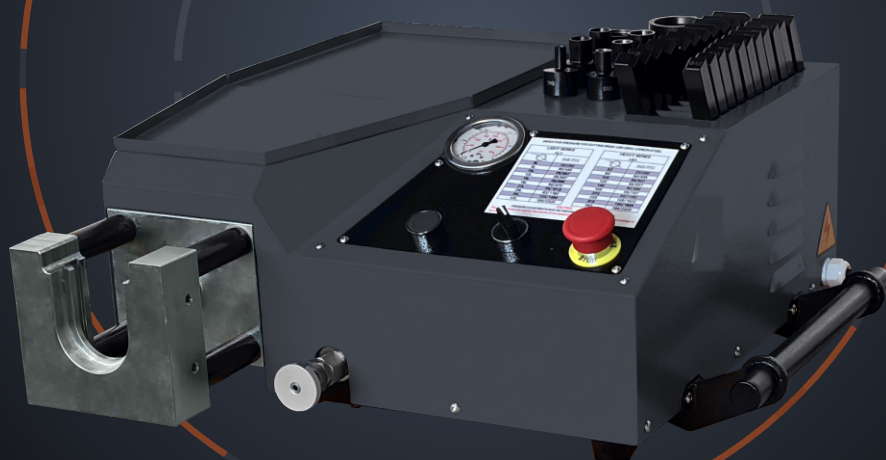
ДИАПАЗОН СБОРКИ

245 Вт

МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ

71 кг

МАССА НЕТТО


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон предсборки	D6×1 – D42×4 мм
Обрабатываемый материал	AISI 316Ti / ST37.4
Стандартное напряжение	220 В, 1-ph, 50 Гц
Мощность двигателя	245 Вт
Блок предсборки 24°	опция
Втулка предсборки 24°	опция
Блок развальцовки 37°	опция
Инструмент развальцовки 37°	опция
Габариты станка	650×600×260 мм
Габариты упаковки	705×625×740 мм
Масса нетто / брутто	71 / 96 кг

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ КТ42

ИНСТРУМЕНТ ПРЕДСБОРКИ	ВТУЛКА	РАЗВАЛЬЦОВКА 37°
D6	06L/06S	D6
D8	08L/08S	D8
D10	10L/10S	D10
D12	12L/12S	D12
D14	14S	D14
D16	16S	D16
D18	18L	D18
D20	20S	D20
D22	22L	D22
D25	25S	D25
D28	28L	D28
D30	30S	D30
D35	35L	D35
D38	38S	D38
D42	42L	D42

Меньше усилий, чем при ручной предсборке, без недотяжки


ФОРМОВОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

под вашу трубу

LT-KF42

СТАНОК ФОРМОВКИ КОНЦОВ ТРУБ

LT-KF42 формует концы труб:
развальцовка и отбортовка для
соединений высокого давления.

650 бар
МАКС. ДАВЛЕНИЕ

3 кВт
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ

251 кг
МАССА НЕТТО

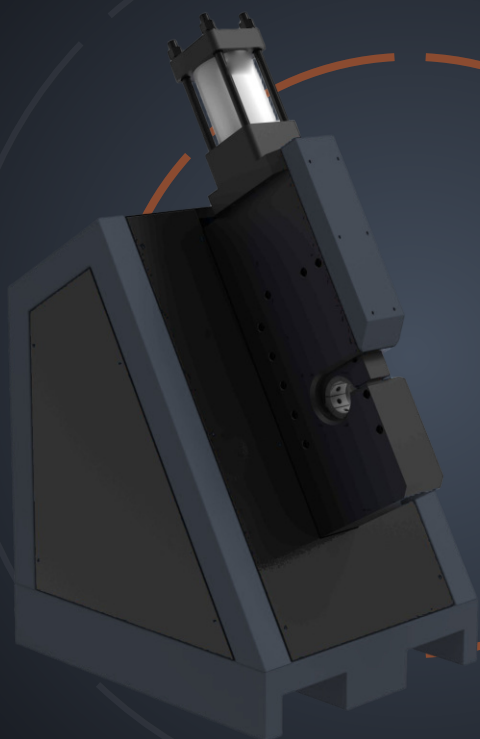
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Формовка, сталь ST 37.4	6×1 to 38×6 or 42×4 мм
Формовка, нержавейка 1.4571	6×1 to 38×5 or 42×3 мм
Давление	макс. 650 бар
Объём	5.8 л
Уровень шума	ниже 83 дБА
Температура среды	5 to 45 °C
Относительная влажность	90 %, non-condensing
Предохранитель	20 A
Номинальная мощность	3 кВт
Номинальный ток при 50 Гц	6.15 A
Напряжение, 3 фазы	380/400 В
Габариты станка	630×750×1150 мм
Масса нетто	251 кг

КУЛАЧКИ KF42

КУЛАЧОК	КУЛАЧОК	КУЛАЧОК	КУЛАЧОК
D6L/S	D8L/S	D10L/S	D12L/S
D15L	D16S	D18L	D20S
D22L	D25S	D28L	D30S
D35L	D38S	D42L	—

Инструментальный шкаф, ручной и автоматический режим, шумоподавление


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-P70C

ОБЖИМНОЙ СТАНОК ОТ СЕТИ

LT-P70C обжимает рукава сложной формы благодаря С-образной раме. Работает от сети, предназначен для мастерской.

200 кН

УСИЛИЕ ОБЖИМА

4-50 мм

ДИАПАЗОН ОБЖИМА

62 мм

МАКС. РАСКРЫТИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. диаметр обжима	4-50 мм · 0.16-2 дюйм
Макс. усилие обжима	200 кН · 20 т
Макс. раскрытие	62 мм
Базовый кулачок L	50 мм · 2 дюйм
Мощность двигателя	2.2 кВт
Объём бака	28 л
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Напряжение, 1 фаза	110/115/220/230/240 В
Габариты станка	700×850×1500 мм

КУЛАЧКИ P70C

КУЛАЧОК	ДИАПАЗОН ОБЖИМА	ID мм	L мм
P70C/10.5	10.5-20.5	10.5	50
P70C/14	14.0-24.0	14	50
P70C/16	16.0-26.0	16	50
P70C/19	19.0-29.0	19	50
P70C/23	23.0-33.0	23	50
P70C/27	27.0-37.0	27	50
P70C/31	31.0-41.0	31	50
P70C/36	36.0-46.0	36	50
P70C/41	41.0-51.0	41	50

* нестандартный кулачок — поставляется отдельно, в комплект не входит

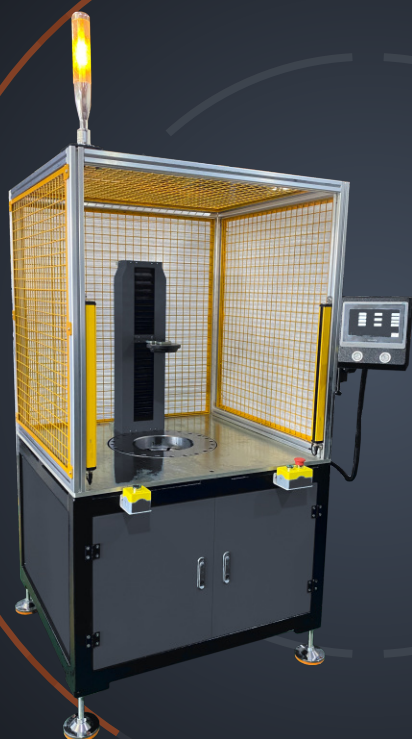
УПРАВЛЕНИЕ

Полуавтоматическое

В КОМПЛЕКТЕ

Быстросменный инструмент
Стойка для кулачков
Ножная педаль **

** с функцией автоматического непрерывного обжима


КУЛАЧКИ НА ЗАКАЗ

под ваш фитинг

LT-KQ SERIES

AIR SPRING CAPSULE CRIMPING MACHINES

Станки серии LT-KQ предназначены для обжима пневмобаллонов подвески. Обжимной механизм включает поворотный стол, защитное ограждение, электрический привод и систему контроля усилия.

5600 кН

МАКС. УСИЛИЕ

83-177 мм

ДИАМЕТР ОБЖИМА

534 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. внутр. диаметр обжима	83 / 177 / 120 мм
Макс. длина обжима	65 / 88 / 100 мм
Макс. раскрытие	150 / 250 / 250 мм
Мин. раскрытие	150 / 224 / 224 мм
Макс. усилие обжима	5600 / 3400 / 2100 кН
Усилие, тонн	560 / 340 / 210 т
Мощность двигателя, 3 фазы	7.5 кВт
Частота	50/60 Гц
Напряжение, 3 фазы	200/220/380/440 В
Объём бака	55 л
Габариты	1000×900×2000 мм
Масса нетто	534.2 кг

КУЛАЧКИ KQ

КУЛАЧОК	НАРУЖН. Ø мм	ВНУТР. Ø мм	L мм
KQ2	150	83	65
KQ3	224	123	88
KQ3	224	136	88
KQ3	224	154	88
KQ3	224	158	88
KQ3	224	164	88
KQ3	224	172	88
KQ3	224	177	88
KQ4	224	98	100
KQ4	224	108	100
KQ4	224	120	100

Values given for KQ2 / KQ3 / KQ4

ГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

под вашу трубу

LT-WH18

РУЧНОЙ ТРУБОГИБ

LT-WH18 — ручной трубогиб для труб диаметром от 6 до 18 мм и толщиной стенки до 2 мм. Быстрая и простая подготовка.

6-18 мм

ДИАМЕТР ТРУБЫ

2 мм

МАКС. СТЕНКА

7.6 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр трубы	6-18 мм
Макс. толщина стенки	2 мм
Привод	Ручной
Габариты упаковки	720×120×90 мм
Масса нетто / брутто	7.6 / 9.6 кг

ГИБОЧНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТРУБЫ Ø	РАДИУС ГИБА	РАЗМЕР ТРУБЫ
6-8	32.75 мм	6×1
	33.75 мм	8×1
10-12	35 мм	10×1
	36 мм	12×1.5
14	36 мм	14×1.5
15	43.5 мм	15×1.5
16	43.5 мм	16×1.5
18	51 мм	18×2

Гибочный инструмент поставляется отдельно


ФИЛЬТРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

многоступенчатые

LT-X35

ВЫТЯЖКА ДЫМОУДАЛЕНИЯ

Вытяжка LT-X35 улавливает и очищает воздух от дыма и пыли, образующихся при работе. Степень очистки по PM2.5 — около 99,97 %. Многоступенчатый угольный фильтр удерживает запахи и вредные вещества: бензол, кетоны, спирты, щёлочи.

99.97 %

ОЧИСТКА PM2.5

650 м³/ч

РАСХОД ВОЗДУХА

50 кг

МАССА НЕТТО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Подключение воздуха	ø75 мм
Входное напряжение	220 В, 50 Гц
Номинальная мощность	600 Вт
Эффективность фильтрации	0.3 µm — 99.97 %
Уровень шума	ок. 60 дБ
Патрубок дымоудаления	ø75 мм × 1.4 m, flexible
Расход воздуха	650 м³/ч
Габариты Ш×Г×В	460×345×785 мм
Габариты станка	445×345×790 мм
Габариты упаковки	520×420×850 мм
Масса нетто / брутто	36 / 41 кг

ФИЛЬТРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО
Фильтр предварительной очистки	×1
Элемент средней очистки	×1
Элемент тонкой очистки	×8

Многоступенчатая фильтрация активированным углём

ДЕРЖАТЕЛИ ЛИТЕР

буквы и цифры

LT-KZ50

УСТРОЙСТВО МАРКИРОВКИ РВД

LT-KZ50 наносит маркировку на рукава и фитинги. Ручной зажим, сменные литеры.

DN05-DN50

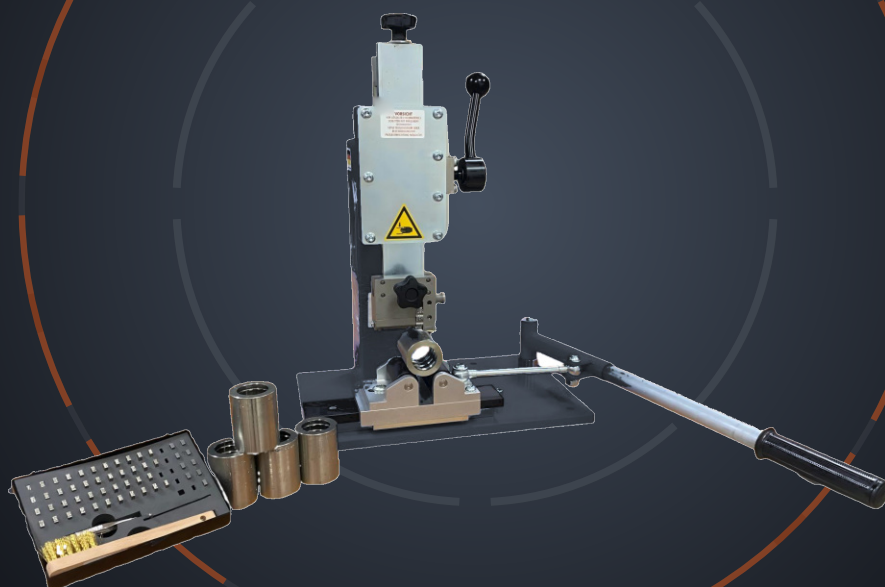
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

24 кг

МАССА НЕТТО

RAL 5015

ПОКРЫТИЕ

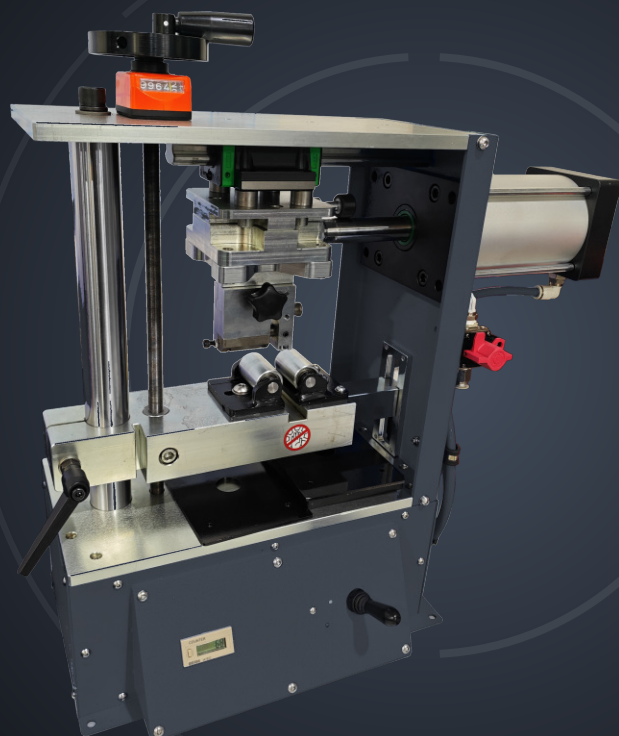

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон	DN05-DN50
Покрытие	RAL 5015
Габариты Ш×Г×В	370×260×410 мм
Масса	24 кг
Привод	Ручной зажимной рычаг

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО	ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО
Цифры 0-9	×4	пустая литера	×10
Дефис	×1	литера «тире»	×1
Латунная щётка	×1	пинцет	×1
Шестигранный ключ	×1	—	—

Up to three additional type modules on request


ДЕРЖАТЕЛИ ЛИТЕР

буквы и цифры

LT-KZ50A

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО МАРКИРОВКИ

LT-KZ50A наносит маркировку на рукава и фитинги. Пневматический привод ускоряет работу при серийной маркировке.

DN05-DN50

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

30 кг

МАССА НЕТТО

RAL 5015

ПОКРЫТИЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон	DN05-DN50
Покрытие	RAL 5015
Габариты Ш×Г×В	600×280×600 мм
Масса	30 кг
Привод	Пневмонасос

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО	ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО
Цифры 0-9	×4	пустая литера	×10
Дефис	×1	литера «тире»	×1
Латунная щётка	×1	пинцет	×1
Шестигранный ключ	×1	—	—

Up to three additional type modules on request

НАСАДКИ И СНАРЯДЫ

под ваш рукав

LT-CK50

СТАНОК ОЧИСТКИ РВД

LT-CK50 — станок очистки рукавов. Состоит из насоса высокой производительности, камеры очистки, пистолетов, узла фильтрации и бака для воды. Все основные компоненты — из нержавеющей стали.

50 л/мин
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

30 per hour
СБОРОК

200 л
ОБЪЁМ БАКА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип привода	Пневматический
Макс. входное давление	7-8 бар
Макс. производительность насоса	50 л/мин
Производительность очистки	~30 сборок / час
Способ очистки	Импульсный поток воды
Регулируемые параметры	Давление воздуха, расход пистолета
Рабочая жидкость	Вода + 5 % ингибитор коррозии
Диапазон очистки	Рукав до 51 мм
Габариты Д×Ш×В	1800×660×970 мм
Глубина камеры очистки	200 мм
Объём бака для воды	200 л

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

ФУНКЦИЯ	ОПИСАНИЕ
Насос большой производительности	50 л/мин
Стационарный пистолет	большой диаметр
Подвижный пистолет	малый диаметр
Нержавеющие трубопроводы	увеличенный срок службы

Привод сжатым воздухом — электродвигатель не требуется

ПРОГРАММЫ ИСПЫТАНИЙ

хранятся в контроллере

LT-S/Z SERIES

СТЕНД ИСПЫТАНИЙ ДАВЛЕНИЕМ (СТАТИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ)

Испытания на прочность и разрушение арматуры, сосудов давления, металлических и неметаллических труб, пожарных рукавов, огнетушителей, автомобильных трубок, рукавов турбонаддува и гидравлики, корпусов насосов и цилиндров.

400 МПа
МАКС. ДАВЛЕНИЕ

1:400
КОЭФФИЦИЕНТ УСИЛЕНИЯ

200 кг
МАССА ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	LT-S/Z-CM-400 (optional)
Макс. рабочее давление	400 МПа (optional)
Диапазон манометра	0–400 МПа
Вход сжатого воздуха	Трубная резьба 1/2"
Выход высокого давления	G1/4
Монитор	15-дюймовый сенсорный экран
Рабочая среда	Масло, эмульсия, вода
Давление воздуха привода	1–8 бар
Макс. расход воздуха	1 нм³/мин
Коэффициент усиления	1:400 (optional)
Макс. расход на выходе	0.8 л/мин (optional)
Насос впрыска воды	SQY-10, 5 л/мин
Вывод протокола	USB
Объем бака для воды	30 л
Габариты Д×Ш×В	1800×800×1200 мм
Масса оборудования	ок. 200 кг

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

МОДЕЛЬ	УПРАВЛЕНИЕ	ДАВЛЕНИЕ	РАСХОД
LT-S/Z-S-35	ручное / авто	3–35	0–3.5
LT-S/Z-S-80	ручное / авто	7–80	0–1.8
LT-S/Z-S-120	ручное / авто	13–120	0–1.1
LT-S/Z-S-200	ручное / авто	19–200	0–0.7
LT-S/Z-S-300	ручное / авто	30–300	0–0.4

Давление в МПа, расход в л/мин
Все модели 2000×800×1200 мм · 200 кг

КОМПОНЕНТЫ И КОНСТРУКЦИЯ

Пневматический насос высокого давления производства США, бесступенчатая регулировка выхода и свободно задаваемая скорость нарастания давления. Два насоса — высокого и низкого давления — дают большой расход и широкий диапазон от 1 до 400 МПа. Насосы, клапаны и трубопроводы из нержавеющей стали AISI 316 (США) — подходят для воды, масла и эмульсий. Фитинги и уплотнения высокого давления Parker.



Свяжитесь с нами

Официальный поставщик оборудования Link Technology в России.

КОМПАНИЯ

ООО «Торговая компания «Каскад»
ИНН 7816637414 / КПП 781601001
ОГРН 1177847126060

АДРЕС

192102, г. Санкт-Петербург,
ул. Салова, д. 57, корп. 6, стр. 3, склад №10

КОНТАКТЫ

+7 (812) 490-75-90
order@cascadegroup.ru
www.cascadegroup.ru



Каталог на сайте

ОБЖИМ · РЕЗКА · ЗАЧИСТКА · ОБРАБОТКА ТРУБ